

# TECHNISCHES DATENBLATT

## Sprühkleber

**Art.-Nr. 0890 100 055**

VE: 1 / 12

### Schnelltrocknender Kontakt- und Montageklebstoff für alle leichten Materialien

Zum Verkleben von Papier, Fotos, Kartonagen, Filz, Textilien, Holz, MDF, Spanplatten, Kork, Dekorplatten, MDF, Spanplatten, Schichtstoffplatten, Leder, Stahl/Eisen, Kunststein, Hartschaumstoffe (z.B. Styropor®), Schaumgummi, etc.

Nicht geeignet für PP, PE, PTFE.

Die Verträglichkeit mit dem zu verklebendem Material sollte im Zweifelsfall vorher durch einen Test an unauffälliger Stelle verifiziert werden.



|                                   |                         |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Farbe                             | Beige                   |
| Dichte                            | 0,728 g/cm <sup>3</sup> |
| Geruch/Duft                       | Charakteristisch        |
| Temperaturbeständigkeit min./max. | -40 bis +60 °C          |
| Flammpunkt min.                   | -41 °C                  |
| Gebinde                           | Aerosoldose             |
| Inhalt                            | 500 ml                  |
| Inhaltsgewicht                    | 360 g                   |
| Lagerfähigkeit ab Herstellung     | 12 Monate               |
| Silikonfrei                       | Ja                      |

## Anwendungsgebiet

Besonders geeignet im Kfz-Bereich, in Betriebswerkstätten, im Schaltschrank- und Lüftungsbau, Modellbau und im industriellen Bereich. Das Produkt ist als Kontakt- und Montageklebstoff einsetzbar.

## Anwendungsinformationen

Dose vor Gebrauch gut schütteln. Die zu verklebenden Flächen gründlich reinigen, so dass diese fett- und staubfrei sind. Je nach Material sind die Oberflächen vor der Verklebung aufzurauen (Schleifstaub entfernen!). Bei saugenden Untergründen (z.B. Holz, Filz) sollte die Auftragsmenge erhöht werden.

Bei Kontaktverklebungen die zu verklebenden Teile aus ca. 20-25 cm Entfernung gleichmäßig einsprühen und, je nach Auftragsstärke und Raumtemperatur, ca. 5 bis 10 Minuten ablüften lassen. Danach werden die Teile passgerecht zusammengefügt und angepresst. Eine nachträgliche Korrektur ist nicht mehr möglich.

Bei Montageverklebungen die zu verklebenden Oberflächen beidseitig aus ca. 20-25 cm Entfernung gleichmäßig mit Klebstoff einsprühen, aber nur kurz ablüften lassen. Die noch mit Klebstoff feuchten Teile werden zusammengefügt, eine Korrektur ist je nach Materialbeschaffenheit über längere Zeit möglich. Die Verklebung sollte bis zur Endfestigkeit (ca. 24 h) nicht belastet

# TECHNISCHES DATENBLATT

werden.

Nach jedem Sprühvorgang ist die Dose kopfstehend so lange zu sprühen, bis nur noch Treibmittel austritt, damit weder Ventilsteigrohr, noch Sprühkopf durch Klebstoffreste verstopft werden. Klebstoff an der Austrittsdüse ist abzuwischen.

## Hinweis

- Beim Verkleben von Hartschaum/Styropor muss je nach Typ des Hartschaums erst die Verträglichkeit an einer kleinen geeigneten Stelle geprüft werden, es ist dabei min. 60 min. auf evtl. Veränderungen, Kraterbildungen zu achten.
- Vorsicht: Für Verklebung von Weich-PVC, PVC-Folien und Spanplattenschnittkanten nicht geeignet. Nach Verwendung Dose auf den Kopf drehen und Ventil leer sprühen.

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Bitte Technischen Datenblatt beachten!